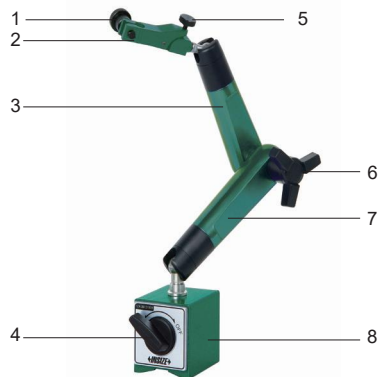


- 1-zajišťovací šroub
- 2-Držák
- 3-Horní rameno
- 4-Magnetický spínač
- 5-Šroub pro jemné nastavení
- 6-jistící klíč
- 7-Dolní rameno
- 8-Magnetická základna



1. Tento magnetický stojánek je určen pro digitální indikátory a číselníkové testovací indikátory. Držení je následující:



držení dílek F8mm v metrické soustavě / 3/8" DIA v palcové soustavě



držení drážky pro holubí ocas

2. Použití:

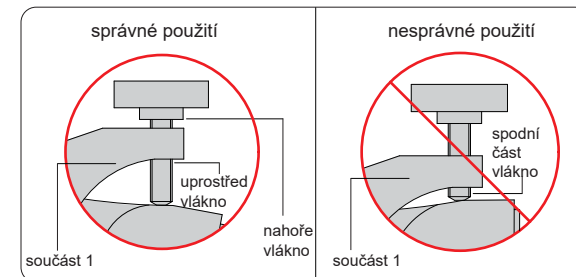
---Ukazatel držení jako níže uvedené způsoby.

Upozornění:

Aby se zabránilo chybě měření způsobené pružností jemného nastavení, měly by být kontaktní bod a šroub jemného nastavení umístěny na opačné straně (obr. 1); Při práci nastavte šroub jemného nastavení tak, aby se součástka 1 nacházela mezi horní částí závitu a středem závitu, abyste zvýšili pružnost hlavy, nenechávejte součástku 1 na spodní části závitu (obr. 2).



obr.1



obr.2

---Nechte magnetickou základnu v kontaktu s obráběcím strojem a poté zapněte magnetický spínač, abyste se ujistili, že se univerzální magnetický stojan může stabilně dotýkat obráběcího stroje. Upozornění: Ujistěte se, že magnetická základna a obráběcí stroj jsou čisté, jinak může univerzální magnetický stojan během měření mírně sklouznout, což ovlivní výsledky měření.

Upozornění:

Ujistěte se, že magnetická základna a obráběcí stroj jsou čisté, jinak může univerzální magnetický stojan během měření mírně sklouznout, což ovlivní výsledky měření.

---Uvolněte zajišťovací šroub a pojistný klíč a nastavte ramena a indikátor do vhodné polohy. Otáčením šroubu jemného nastavení lze pohodlně ovládat, když je indikátor blízko obrobku. Po seřízení se ujistěte, že je každá část pevně zajištěna.

---Po měření vypněte magnetický spínač, univerzální magnetický stojan lze z obráběcího stroje vyjmout.

3. Abyste dosáhli přesného měření, snažte se univerzální magnetický stojan nepoužívat ve vibračním prostředí.